

WEISSE & ESCHRICH 
Drahtgewebefabriken

WIR WEBEN LÖSUNGEN

INNOVATIV. DYNAMISCH. ERFOLGREICH.

TRADITION TRIFFT INNOVATION

DRAHTGEWEBE AUS FRANKEN -

ZUVERLÄSSIG SEIT ÜBER 100 JAHREN

Seit über 100 Jahren steht unser Name Weisse & Eschrich für exzellente Drahtgewebe und innovative „Ready-To-Use“-Lösungen für Industrie, Technik, Handwerk und B2B-Kunden weltweit. Kontinuität in Qualität, Schnelligkeit und Flexibilität sowie konsequente Kundenorientierung bilden das Fundament unseres Familienunternehmens, das inzwischen in dritter Generation geführt wird.

Als einer der führenden Hersteller von Drahtgeweben vereinen wir tief verwurzelte Tradition und umfangreiches, fundiertes Know-how mit modernster Technologie und Innovationskraft. So garantieren wir eine konstant herausragende Produktqualität: schnell, zuverlässig, just in time. Wir gestalten Zukunft – mit kreativen Lösungen für reibungslose und optimierte Abläufe in den Prozessen unserer Kunden.

➤ ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Streng kontrollierte Produktionsprozesse und international anerkannte ISO-Zertifizierungen garantieren dauerhaft höchste Produktstandards. Seit 1995 sind wir nach DIN EN ISO 9001 und seit 2004 nach DIN ISO 14001 (Umweltmanagement) zertifiziert.

➤ SCHNELLIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Mit modernster Fertigung, über 6.000 lagernden Gewebevarianten und einer effizienten Logistik setzen wir auch individuelle Kundenanforderungen um. Schnell, flexibel und exakt nach Bedarf – auf Wunsch auch per Overnight-Express-Lieferung.

➤ KONSEQUENTE KUNDENORIENTIERUNG

Individuelle Lösungen und Service stehen im Mittelpunkt. Das enge Miteinander mit Kunden und Lieferanten sowie die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer eigenen Prozesse und Produkte stellen sicher, dass Kundenwünsche schnell erkannt, verstanden und passgenau erfüllt werden.





Weisse & Eschrich in 60 Sekunden

STARKE PRODUKTE STARKE LÖSUNGEN

TECHNISCHE GEWEBE, DIE ÜBERZEUGEN -
PRÄZISE. VIELSEITIG. LEISTUNGSSTARK.

Gemeinsam mit unseren Kunden und unseren Partnern entwickeln wir Produkte, die überzeugen: praxisnah, individuell und langlebig.

Von innovativen Filtersystemen, Spannsiebböden und Gitterlösungen bis hin zu extrem belastbaren und hitzebeständigen Drahtgewebe-Körben für die Härtereitechnik bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvollste Anwendungen. Ebenso setzen unsere Edelstahl- und Buntmetallgewebe im Architektur- und Designbereich starke Akzente – funktional und ästhetisch zugleich.

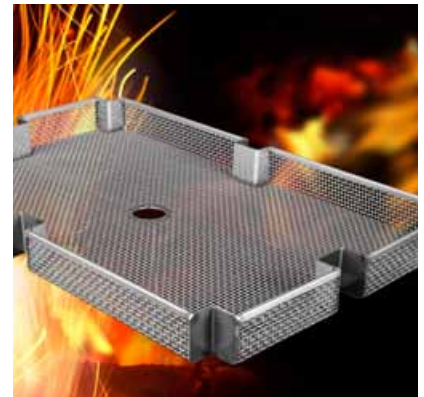
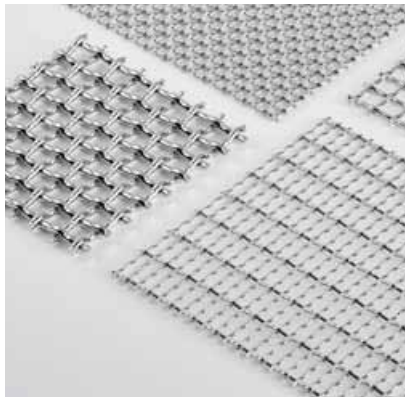
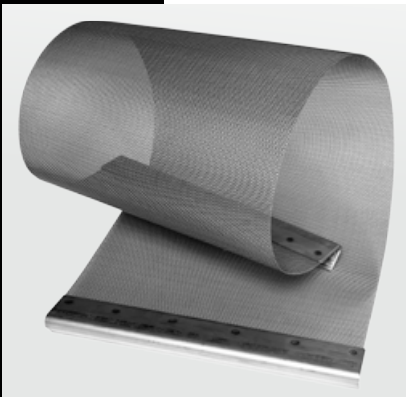
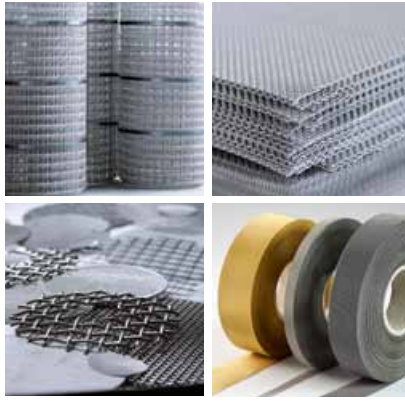
Ob Maschinen- und Anlagenbau, Automobil- und Bauindustrie, Solartechnik, Land-

wirtschaft, Hightech-Bereiche wie Luft- und Raumfahrt oder Medizintechnik – überall, wo zuverlässige Filtration, Siebung oder Trennung gefragt ist, sind unsere Gewebe im Einsatz und seit Jahrzehnten bewährt.

Unser Portfolio umfasst folgende Produkte, für die wir auf Wunsch gerne auch weitere Veredelungen anbieten:

- › Drahtgewebe für verschiedenste Anwendungen
- › Körbe für Härtereitechnik
- › Spannsiebböden
- › Filter und Filtergewebe
- › Wellen- und Stanzgitter
- › Architekturgewebe





➤ PRODUKTOPTIONEN / SORTIMENT

- › Meterware, Zuschnitte, Streifen oder Stanzteile
- › Vorkonfektionierte Ready-to-use-Produkte:
eingefaltete Siebböden (auf Wunsch mit PU-Streifen), Siebronden,
Filter, mehrlagige Gewebe und Körbe
- › Materialspezifische Formzuschnitte durch Stanzen, Plasma-,
Wasserstrahl-, Laser- und CNC-Technik in nahezu jeder gewünschten
Form und Größe
- › Ultraschallreinigung (Food-Grade) und weitere Veredelungen auf Wunsch

➤ MATERIALIEN

- › Stahl, Edelstahl, Legierungen, Buntmetalle (z.B. Messing, Kupfer, Bronze)
- › Kunststoffdrähte (PA, PE, PES, PP weiß/schwarz, PVC)
- › Weitere Materialien und Spezialwerkstoffe auf Anfrage

➤ SPEZIFIKATIONEN

- › Drahtdurchmesser: von ultrafein (\varnothing 0,018 mm) bis grob (\varnothing 5 mm)
- › Rollenbreiten: 8 mm - 3400 mm
- › Maschenweiten (klassische Drahtgewebe): 0,018 - 20 mm
- › Maschenweiten (Wellen-, Stanz- und Schweissgitter): 6 - 100 mm
- › Filterfeinheit Tressengewebe: 5 μ m bis 350 μ m

FÜR EINE GUTE ZUKUNFT

NACHHALTIG AUS ÜBERZEUGUNG

Seit über einem Jahrhundert stehen wir für eine integre, verantwortungsvolle und zukunftsorientierte Unternehmensführung – eine Haltung, die heute unter dem Begriff Corporate Social Responsibility (CSR) bekannt ist. Nachhaltigkeit ist für uns keine Modeerscheinung, sondern eine tief verwurzelte Haltung, die alle Unternehmensbereiche

durchdringt und gestaltet. Faire Arbeitsbedingungen, ein wertschätzender Umgang mit unseren Mitarbeitenden, umweltbewusstes Wirtschaften und ein aktives Engagement in unserer Region - all das prägt unsere Entscheidungen. Das ist unser Beitrag für unsere Heimat und die Gesellschaft, in der wir leben und arbeiten.



KLIMAFREUNDLICHE PRODUKTION

Mit unserer Photovoltaikanlage erzeugen wir grünen Strom und verfolgen mit einem umfassenden Recyclingsystem für Produktionsreste eine ganzheitliche Umweltstrategie.



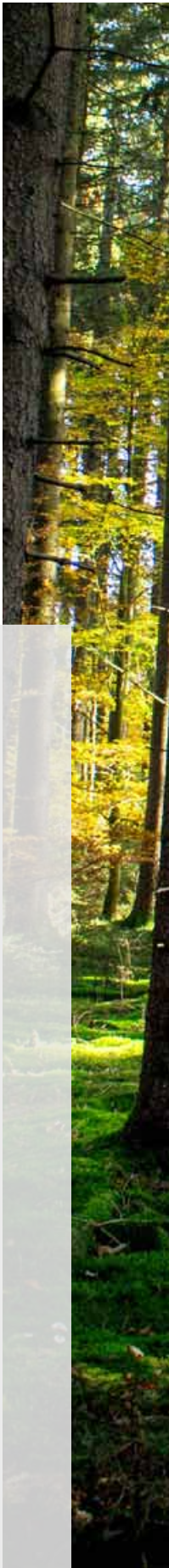
EIGENE RESSOURCEN

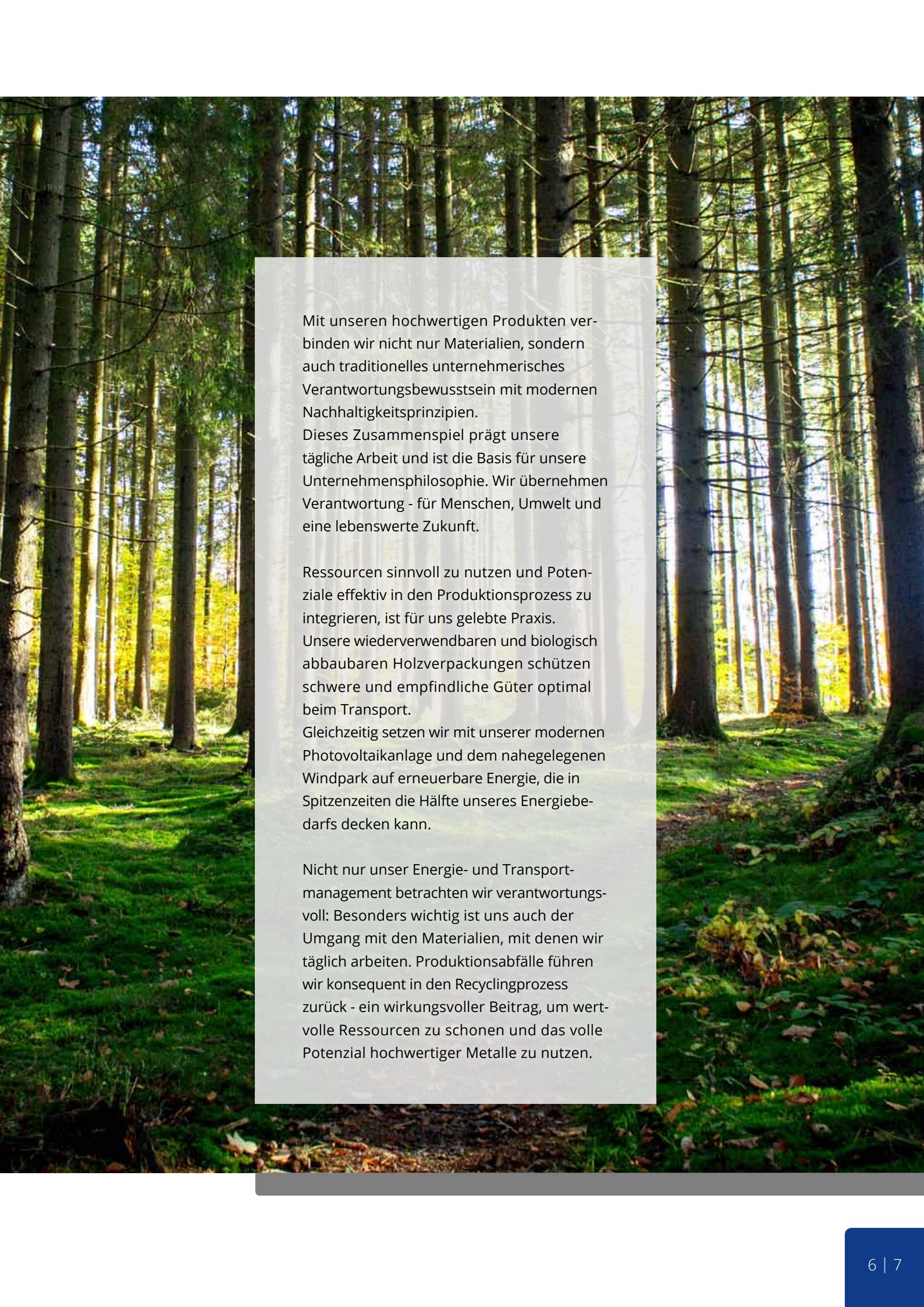
Für unsere Verpackungskisten verwenden wir überwiegend Fichtenholz aus dem firmeneigenen, nachhaltig bewirtschafteten Wald.



SOZIALE VERANTWORTUNG

Faire Löhne, sichere Arbeitsplätze und ein verantwortungsvolles gesellschaftliches Engagement zeigen unsere Wertschätzung gegenüber Menschen und Ressourcen.





Mit unseren hochwertigen Produkten verbinden wir nicht nur Materialien, sondern auch traditionelles unternehmerisches Verantwortungsbewusstsein mit modernen Nachhaltigkeitsprinzipien.

Dieses Zusammenspiel prägt unsere tägliche Arbeit und ist die Basis für unsere Unternehmensphilosophie. Wir übernehmen Verantwortung - für Menschen, Umwelt und eine lebenswerte Zukunft.

Ressourcen sinnvoll zu nutzen und Potenziale effektiv in den Produktionsprozess zu integrieren, ist für uns gelebte Praxis.

Unsere wiederverwendbaren und biologisch abbaubaren Holzverpackungen schützen schwere und empfindliche Güter optimal beim Transport.

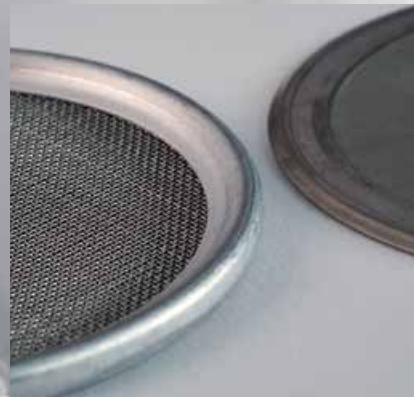
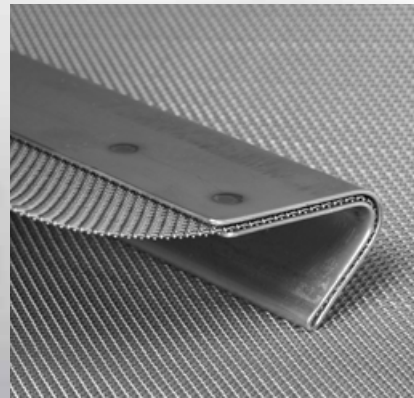
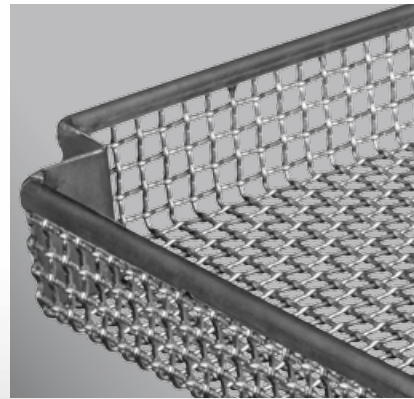
Gleichzeitig setzen wir mit unserer modernen Photovoltaikanlage und dem nahegelegenen Windpark auf erneuerbare Energie, die in Spitzenzeiten die Hälfte unseres Energiebedarfs decken kann.

Nicht nur unser Energie- und Transportmanagement betrachten wir verantwortungsvoll: Besonders wichtig ist uns auch der Umgang mit den Materialien, mit denen wir täglich arbeiten. Produktionsabfälle führen wir konsequent in den Recyclingprozess zurück - ein wirkungsvoller Beitrag, um wertvolle Ressourcen zu schonen und das volle Potenzial hochwertiger Metalle zu nutzen.

READY TO USE

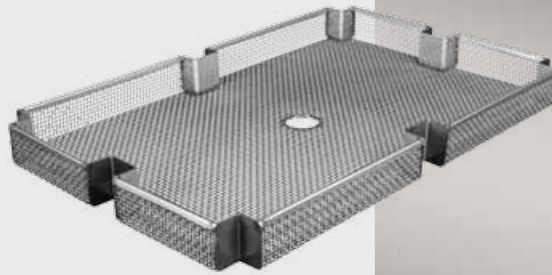
KONFIGURIEREN UND DURCHSTARTEN

Unsere Produkte sind individuell konfiguriert und sofort einsatzbereit. Gemeinsam entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen – von spezialisierten Einzelanwendungen bis hin zu fertig konfektionierten Artikeln. Unser weit verzweigtes Partnernetzwerk ermöglicht die Umsetzung sehr individueller Kundenwünsche – von technischen Sieben und Filtereinsätzen aus Metall und Kunststoff bis hin zu CNC-Zuschnitten und Stanzteilen in Klein- und Großserien. So profitieren Sie von einer effizienten, schlanken Organisation und passgenau auf Sie zugeschnittenen Produkten. Speziell für den Bereich Härtereitechnik haben wir hitzefeste Drahtgewebe und verzugsfeste Drahtgewebekörbe entwickelt, die maximale Maßgenauigkeit und Stabilität garantieren. Ob Einzel- oder Doppelumfassung, gekantet oder verschweißt – wir fertigen exakt nach Kundenwunsch und gehen flexibel auf die jeweilige Zielsetzung ein. Unsere modernen CNC-Schneidverfahren (Laser, Plasma, Wasserstrahl) ermöglichen sowohl Einzelzuschnitte als auch komplexe Geometrien – schnell, kundenorientiert und kosteneffizient für optimale Ergebnisse.



> HITZEFESTE DRAHTGEWEBE UND HÄRTEREIKÖRBE

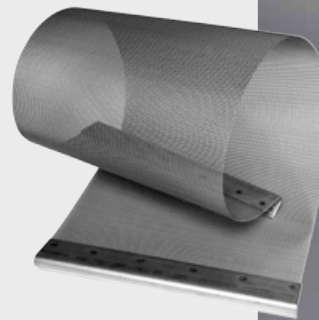
Hochhitzebeständige Drahtkörbe und Zuschnitte nach Kundenwunsch im Bereich Härten / Galvanisieren – gefertigt z. B. aus 1.4828 (309), 1.4841 (314) oder 1.4845 (310S) – für Gebrauchstemperaturen bis zu 1150 °C.



[Datenblatt: Härtereitechnik](#)

> SPANNSIEBBÖDEN

Die Fertigung hochwertiger Spannsiebe aus den unterschiedlichsten Werkstoffen, in variablen Abmessungen, Gewebearten und Spannfallgeometrien - als Standard- oder Sonderanfertigung - ist weiteres Spezialgebiet von Weisse & Eschrich.



[Datenblatt: Spannsiebböden](#)

> FILTER UND FILTERELEMENTE

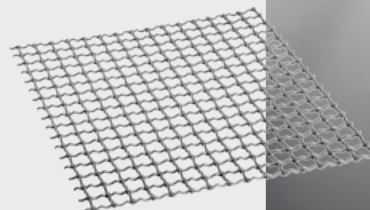
Unsere Filtermedien überzeugen durch Robustheit, Korrosions- und (auf Wunsch) Hitzebeständigkeit sowie besonders gleichmäßige Maschen und Poren – individuell konfiguriert für eine einwandfreie, zuverlässige Funktion (Filterfeinheiten: 8 µm - 1200 µm).



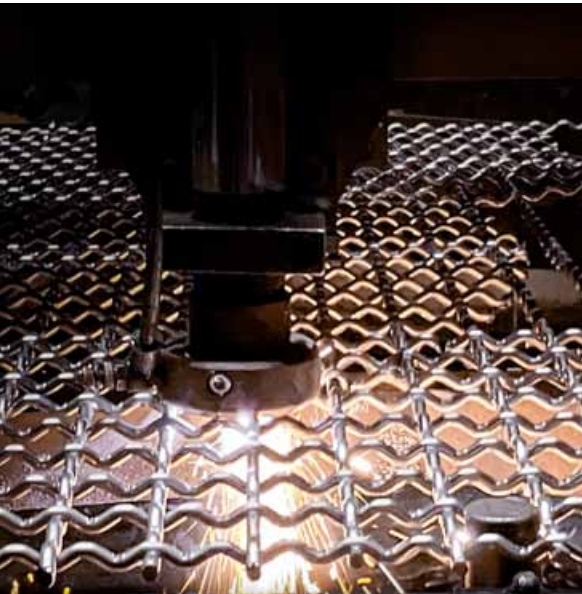
[Datenblatt: Filter / Filterelemente](#)

> WELLEN- UND STANZGITTER

Nur mit modernsten Maschinen lassen sich Drähte bis zu einem Durchmesser von 5 mm einwandfrei verweben. Vorgekröpfte Drähte garantieren hochwertige Produkte, die hinsichtlich Stabilität höchsten Anforderungen gerecht werden.



[Datenblatt: Wellen- / Stanzgitter](#)



IMMER EINE MASCHE BESSER

WIR VERWEBEN
IDEEN MIT QUALITÄT!

Ein Gewebe ist nur so gut wie sein Weber. Die hohe Qualität unserer Gewebe ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung, modernster technischer Ausrüstung und unseres eigenen Anspruchs an Güte und Präzision – ein Anspruch, der die Qualitätsanforderungen gängiger ISO-Standards weit übertrifft.

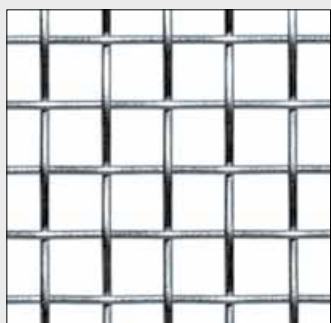
Unser internes Prüf- und Qualitätsmanagement garantiert stets optimale Ergebnisse.

Von ultrafeinen Geweben bis hin zu massiven Drahtgittern, von Körben im Miniaturformat bis hin zu großvolumigen Industrieanfertigungen – es gibt kaum eine Herausforderung, die wir nicht meistern.

Wir weben das!



D

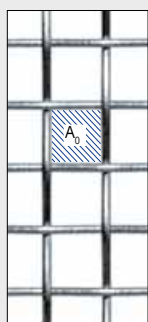


inch = 25,4 mm

inch = 25,4 mm



d w
A₀ = 45 %



d w
A₀ = 70 %

Offene Siebfläche A₀



KLEINE GEWEBEKUNDE

Entscheidend bei der Klassifizierung von Drahtgeweben sind zwei Parameter: die Maschenweite (w) und der Drahtdurchmesser (d). Die gewählte Drahtstärke definiert zugleich die Gewebedicke (D) des Endprodukts. Die wichtigsten Kriterien und Messgrößen, die bei der Auswahl des richtigen Gewebes eine wesentliche Rolle spielen, zeigen wir exemplarisch anhand der Leinwandbindung (auch Leinenbindung oder glatte Bindung genannt). Diese ist neben der Körperbindung die gebräuchlichste Bindungsform.

Die glatte Bindung überzeugt durch ihre besonders präzisen Maschenweiten: Kett- und Schussdrähte unter- und überlaufen sich dabei in kontinuierlicher Kreuzung. Abgewandelt können die Eigenschaften dieser Bindung an spezielle Anforderungen angepasst und optimiert werden.

Gewebefinheit / Mesh: Anzahl der Drähte pro englischem Zoll (25,4 mm).

Sie bezieht sich direkt auf Maschenweite (w) und Drahtdurchmesser (d).

$$\text{Mesh} = \frac{25,4 \text{ mm}}{w \text{ (mm)} + d \text{ (mm)}}$$

Offene Siebfläche A₀: Prozentualer Anteil aller Maschenöffnungen an der gesamten Siebfläche (Verhältnis von Maschenweite (w) zu Drahtdurchmesser (d)).

$$A_0 = \left(\frac{w \text{ (mm)}}{w \text{ (mm)} + d \text{ (mm)}} \right)^2 \times 100 \%$$

CLEVERE VER-BINDUNGEN

GEWEBTES KNOW-HOW

Je nachdem, welche Anforderungen an das Produkt gestellt werden, können die einzelnen Parameter im Webprozess entsprechend bestimmt und justiert werden. Unsere Drahtgewebe werden in 3 Hauptgruppen klassifiziert:

- › Metallgewebe / Siebdruckgewebe
- › Tressen und Sonderformen
- › Wellen-, Stanz- und Schweißgitter

Metall- und Siebdruckgewebe gibt es sowohl als Quadratmaschen- als auch als Rechteckmaschengewebe (Lang- oder Breitmasche), die bindungstechnisch entweder als glatte Bindung (Leinen- / Leinwandbindung) oder als Köperbindung aufgebaut werden.

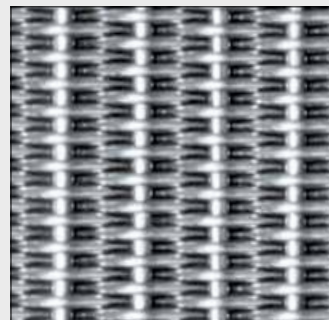
Auch bei Tressen und Sonderformen finden beide Bindungsarten ihre Verwendung.



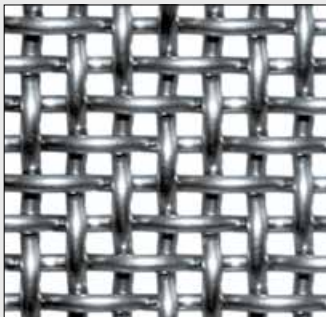
Lang-/Breitmasche



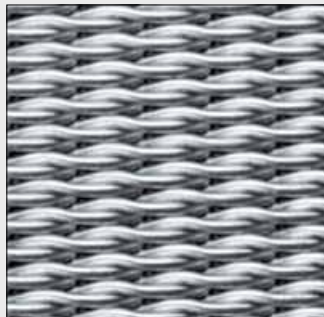
PZ-Tresse (Panzertresse)



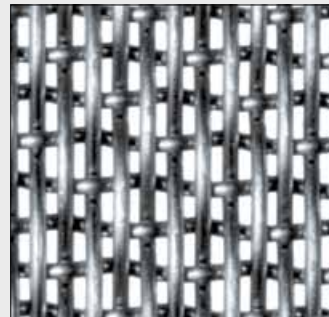
Tresse



Köperbindung



Köpertresse (lichtdichte Tresse)



Fünfschaftköper (Atlas, 5-bindig)

➤ **METALLGEWEBE / SIEBDRUCKGEWEBE**

Die einfachste und grundlegendste Webbindung ist die glatte Bindung, der Körper ist eine weitere Bindungsvariante. Bei einem Gewebe in Körperbindung läuft jeder Draht nicht nur über einen, sondern über zwei oder mehr Drähte hinweg, wodurch sich ein schräges Linienmuster („Körpergrat“) ergibt. Der Vorteil sind dichtere Maschen, eine glatte Oberfläche und bei feinen Drähten eine höhere Stabilität. Filter und Feinsiebe für Flüssigkeiten und Gase sind die klassische Anwendung.

➤ **TRESSEN / SONDERFORMEN**

Bei Tressen sind die Kettdrähte zumeist dicker als die Schussdrähte. Durch eine sehr enge Lage der Schussdrähte entsteht die sogenannte Nullmasche. Die Tressenbindung ermöglicht gute Durchflussraten. Für feine Filtrierung wird die Köpertressenbindung (lichtdichte Tresse) verwendet.

➤ **WELLEN-, STANZ- UND SCHWEISSGITTER**

Je nach Anforderung werden Gittergewebe aus gewellten oder aus vorgekröpften, d.h. gestanzten Drähten verwebt oder die Drahtstäbe werden punktuell miteinander verschweißt. Durch die hohe Stabilität und Belastbarkeit sind sie prädestiniert für Bauwesen und sonstige industrielle Anwendungen.



Wellengitter Form C



Stanzgitter Form D/D



Stanzgitter Form E



Schweißgitter

METALLGEWEBE / SIEBDRUCKGEWEBE

	MESH PER INCH (25,4 mm)	MASCHEN- WEITE w (mm)	DRAHT- STÄRKE d (mm)	OFFENE SIEBFLÄCHE A ₀	MASCHEN per cm	GEWEBE- DICKE µm	TOLERANZ GEWEBEDICKE µm	EMPF. SIEB- SPANNUNG 0,5 % Res. N/cm	THEOR. FARBAUFTRAG V th cm ² /m ²
STANDARDGEWEBE	80	0,220	0,100	48%	31	215	5	62-64	103
	105	0,160	0,075	46%	43	162	4	44-45	75
	120	0,140	0,065	47%	49	140	3	39-41	65
	135	0,130	0,065	43%	53	140	3	42-44	61
	145	0,120	0,056	46%	57	120	3	35-37	55
	165	0,103	0,050	44%	67	110	3	36-38	49
	180	0,095	0,045	46%	71	102	3	33-35	47
	200	0,087	0,040	48%	77	90	3	31-33	43
	230	0,075	0,036	46%	90	80	2	22-24	37
	250	0,066	0,036	40%	101	80	2	31-33	32
	280	0,059	0,032	42%	110	68	2	21-23	29
	270	0,058	0,036	37%	109	80	2	28-30	30
	325	0,050	0,028	41%	128	62	2	21-23	24
	370	0,040	0,028	35%	147	58	2	21-23	20
400	0,040	0,025	38%	154	52	2	20-22	19	
GROBE GEWEBE	150	0,100	0,065	37%	61	140	3	50-52	51
	200	0,080	0,050	38%	77	119	2	39-41	42
	250	0,063	0,040	37%	97	90	2	31-33	34
	270 K	0,056	0,040	34%	104	88	2	35-37	30
	325 K	0,042	0,036	29%	128	76	2	32-34	22
	400 K	0,036	0,028	32%	156	60	2	25-27	19
	400 K	0,033	0,030	27%	159	64	2	21-23	17
500 K	0,025	0,025	25%	200	54	2	25-27	14	
FEINE GEWEBE	70	0,300	0,065	68%	27	140	3	21-23	95
	80	0,265	0,050	71%	31	110	3	15-17	78
	82	0,245	0,065	62%	32	140	3	25-27	87
	200	0,090	0,036	51%	79	80	2	20-22	41
	230	0,080	0,030	53%	91	62	2	15-17	33
	250	0,071	0,030	49%	98	60	2	16-18	30
	280	0,067	0,025	53%	110	53	2	12-14	28
	325	0,053	0,024	47%	128	52	2	13-15	25
	350	0,053	0,020	53%	137	42	2	9-11	22

TRESSEN UND SONDERFORMEN

	MESH PER INCH (25,4 mm)	KETT- DRAHT (mm)	SCHUSS- DRAHT (mm)	FILTERFEINHEIT ABSOLUT µm	WASSERDURCH- STRÖMUNG per cm	LUFTDURCH- STRÖMUNG µm	
GLATTES TRESSENGEWEBE	80 / 400	0,125	0,071	40-45	9,6	12,0	
	50 / 250	0,140	0,112	58-63	10,0	17,0	
	40 / 200	0,180	0,140	70-75	8,5	16,5	
	30 / 150	0,230	0,180	95-105	9,6	19,2	
	24 / 110	0,360	0,260	115-125	8,4	18,0	
	20 / 150	0,250	0,180	150-160	11,1	23,5	
	14 / 88	0,500	0,320	220-240	11,8	23,9	
	12 / 95	0,340	0,280	230-250	12,0	24,5	
	12 / 64	0,600	0,400	270-290	11,5	26,1	
8 / 85	0,360	0,320	300-330	12,5	29,0		
KÖPERTRESSENGEWEBE	325 / 2300	0,038	0,025	8-9	2,5	1,0	
	250 / 1400	0,055	0,040	11-12	0,8	0,5	
	200 / 1400	0,070	0,040	12-14	3,2	1,3	
	165 / 1400	0,070	0,040	16-18	4,8	2,9	
	165 / 800	0,070	0,050	24-26	9,0	7,5	
	200 / 600	0,060	0,045	28-32	9,6	11,2	
	80 / 700	0,100	0,076	35-38	6,2	5,0	
	30 / 360	0,250	0,150	90-100	5,6	9,1	
	20 / 260	0,250	0,200	110-120	3,9	6,5	
PZ-TRESSEN GEWEBE	290 / 75	0,09	0,20	50-55	6,2	8,4	Pz 40
	292 / 69	0,09	0,22	55-57	6,8	9,9	Pz 50
	175 / 50	0,15	0,30	82-94	8,0	13,4	Pz 60
	130 / 35	0,22	0,40	98-105	7,0	11,3	Pz 80S
	173 / 41	0,15	0,30	87-102	9,2	17,9	Pz 80L
FÜNFSCHAFT- KÖPERGEWEBE	110 / 60	0,16	0,16	160-180	16,6	46,0	5 / 110 / 60
	80 / 60	0,20	0,20	200-220	17,6	39,8	5 / 80 / 60
	65 / 36	0,30	0,30	260-290	16,6	48,5	5 / 65 / 36
	30 / 18	0,50	0,50	600-650	20,0	63,0	5 / 30 / 18
	15 / 13	0,90	0,90	1150-1200	21,4	60,3	5 / 15 / 30

STANDARDGEWEBE / QUADRATMASCHE

MESH PER INCH (25,4 mm)	MASCHEN- WEITE w (mm)	DRAHT- STÄRKE d (mm)	OFFENE SIEBFLÄCHE A ₀	MASCHEN per cm	MASCHEN per cm ²	GEWICHT (STAHL) kg/m ²
500	0,025	0,025	25%	200	40.000	0,16
400	0,033	0,030	27%	159	25.195	0,18
400	0,036	0,028	32%	156	24.414	0,16
325	0,042	0,036	29%	128	16.437	0,21
295	0,050	0,036	34%	116	13.521	0,19
280	0,050	0,040	31%	111	12.346	0,23
275	0,056	0,036	37%	109	11.815	0,18
254	0,060	0,040	36%	100	10.000	0,20
250	0,063	0,040	37%	97	9.426	0,20
212	0,070	0,050	34%	83	6.944	0,26
200	0,071	0,056	31%	79	6.200	0,31
200	0,077	0,050	37%	79	6.200	0,25
195	0,080	0,050	38%	77	5.917	0,24
175	0,090	0,055	39%	69	4.756	0,26
165	0,100	0,050	44%	67	4.444	0,21
150	0,100	0,063	38%	61	3.764	0,31
141	0,100	0,080	31%	56	3.086	0,45
121	0,120	0,090	33%	48	2.268	0,49
135	0,125	0,063	44%	53	2.829	0,27
125	0,125	0,080	37%	49	2.380	0,40
120	0,125	0,090	34%	47	2.163	0,48
113	0,125	0,100	31%	44	1.975	0,56
113	0,135	0,090	36%	44	1.975	0,46
102	0,140	0,110	31%	40	1.600	0,61
100	0,160	0,100	38%	38	1.479	0,49
83	0,180	0,125	35%	33	1.075	0,65
88	0,200	0,090	48%	34	1.189	0,35
80	0,200	0,125	38%	31	947	0,61
74	0,250	0,100	51%	29	816	0,36
62	0,250	0,160	37%	24	595	0,79
56	0,250	0,200	31%	22	494	1,13
55	0,280	0,180	37%	22	473	0,89
51	0,280	0,220	31%	20	400	1,23
60	0,315	0,110	55%	24	554	0,36
53	0,315	0,160	44%	21	443	0,68
50	0,315	0,200	37%	19	377	0,99
45	0,315	0,250	31%	18	313	1,40
47	0,355	0,180	44%	19	349	0,77
40	0,360	0,280	32%	16	244	1,56

STANDARDGEWEBE / QUADRATMASCHE

MESH PER INCH (25,4 mm)	MASCHEN- WEITE w (mm)	DRAHT- STÄRKE d (mm)	OFFENE SIEBFLÄCHE A ₀	MASCHEN per cm	MASCHEN per cm ²	GEWICHT (STAHL) kg/m ²
41	0,40	0,22	42%	16	260	0,99
39	0,40	0,25	38%	15	237	1,22
36	0,45	0,25	41%	14	204	1,13
40	0,50	0,14	61%	16	244	0,39
36	0,50	0,20	51%	14	204	0,73
34	0,50	0,25	44%	13	178	1,06
31	0,50	0,32	37%	12	149	1,59
30	0,56	0,28	44%	12	142	1,19
29	0,61	0,26	49%	11	132	0,99
29	0,63	0,25	51%	11	129	0,90
25	0,60	0,40	36%	10	100	2,03
25	0,63	0,40	37%	10	94	1,97
26	0,71	0,25	55%	10	109	0,83
24	0,80	0,25	58%	10	91	0,76
23	0,80	0,32	51%	9	80	1,16
20	0,80	0,50	38%	8	59	2,44
21	0,90	0,32	54%	8	67	1,07
21	1,00	0,22	67%	8	67	0,50
20	1,00	0,30	59%	8	59	0,88
19	1,00	0,36	54%	7	54	1,21
17	1,00	0,50	44%	7	44	2,12
16	1,00	0,63	38%	6	38	3,09
13	1,00	1,00	25%	5	25	6,35
18	1,12	0,32	60%	7	48	0,90
17	1,25	0,25	69%	7	44	0,53
15	1,25	0,40	57%	6	37	1,23
15	1,25	0,50	51%	6	33	1,81
12	1,25	0,80	37%	5	24	3,96
15	1,40	0,25	72%	6	37	0,48
13	1,60	0,36	67%	5	26	0,84
12	1,60	0,50	58%	5	23	1,51
10	1,60	1,00	38%	4	15	4,88
12	1,80	0,40	67%	5	21	0,92
11	1,80	0,56	58%	4	18	1,69
11	2,00	0,32	74%	4	19	0,56
11	2,00	0,40	69%	4	17	0,85
10	2,00	0,56	61%	4	15	1,56
10	2,00	0,60	59%	4	15	1,76

STANDARDGEWEBE / QUADRATMASCHE

MESH PER INCH (25,4 mm)	MASCHEN- WEITE w (mm)	DRAHT- STÄRKE d (mm)	OFFENE SIEBFLÄCHE A ₀	MASCHEN per cm	MASCHEN per cm ²	GEWICHT (STAHL) kg/m ²
9	2,00	0,80	51%	4	13	2,90
9	2,00	0,90	48%	3	12	3,55
8	2,00	1,00	44%	3	11	4,23
8	2,00	1,20	39%	3	10	5,72
8	2,50	0,50	69%	3	11	1,06
8	2,50	0,71	61%	3	10	1,99
7	2,50	1,00	51%	3	8	3,63
7	3,15	0,56	72%	3	7	1,07
6	3,15	0,80	64%	3	6	2,06
6	3,15	1,20	52%	2	5	4,20
5	4,00	0,70	72%	2	5	1,32
5	4,00	1,00	64%	2	4	2,54
5	4,00	1,40	55%	2	3	4,61
5	4,00	1,60	51%	2	3	5,81
4	5,00	0,70	77%	2	3	1,09
4	5,00	0,90	72%	2	3	1,74
4	5,00	1,20	65%	2	3	2,95
4	5,00	1,60	57%	2	2	4,93
4	5,00	2,00	51%	1	2	7,26
3	6,30	1,00	74%	1	2	1,74
3	6,30	2,00	58%	1	1	6,12
3	7,00	2,00	60%	1	1	5,64
3	8,00	1,00	79%	1	1	1,41
3	8,00	1,20	76%	1	1	1,99
3	8,00	1,60	69%	1	1	3,39
3	8,00	2,00	64%	1	1	5,08
2	10,00	1,00	83%	1	1	1,15
2	10,00	1,40	77%	1	1	2,18
2	10,00	1,60	74%	1	1	2,80
2	10,00	1,80	72%	1	1	3,49
2	10,00	2,00	69%	1	1	4,23
2	10,00	2,50	64%	1	1	6,35
2	10,00	3,00	59%	1	1	8,79
2	12,50	2,00	74%	1	0	3,50
2	12,50	2,80	67%	1	0	6,51
1	15,00	2,00	78%	1	0	2,99
1	16,00	2,50	75%	1	0	4,29
1	20,00	2,00	83%	0	0	2,31
1	20,00	3,00	76%	0	0	4,97

WERKSTOFFÜBERSICHT

WERKSTOFF- BEZEICHNUNG	WERKSTOFF- NUMMER	WERKSTOFF- NUMMER AISI	KURZBE- ZEICHNUNG	SPEZ. GE- WICHT	GEBRAUCHS- TEMPERATUR °C	
EDELSTAHL „ROSTFREI“	Chromnickelstähle rostfrei	1.4301	304	X 5 Cr Ni 18.9	7,9	300
		1.4306	304 L	X 2Cr Ni 19-11	7,9	350
		1.4541	321	X 6Cr Ni Ti18-10	7,9	400
	Chromnickel-, Molybdänstähle rostfrei	1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2	7,9	300
		1.4404	316 L	X2CrNiMo17-12-2	7,9	400
		1.4539	904 L	X1NiCrMoCu25-20-5	8,0	300
		1.4550	347	X6CrNiNb18-10	8,0	900
		1.4571	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	8,0	550
	Chromnickelstähle hochhitzebeständig	1.4828	309	X15CrNiSi20-12	7,9	1000
		1.4841	314	X15CrNiSi25-21	7,9	1100
1.4845		310 S	X15CrNi25-21	7,9	1050	
FEDERSTÄHLE	gemäß DIN ISO 4782 / EN 10270-14782/ EN 10270-1					
MAGNETISIERBARE STÄHLE		1.4016	430	X 6 Cr 17	7,7	400
		1.4462 / DUPLEX	318 LN	X2CrNiMoN22-5-3	7,8	250
HEIZLEITERLEGIER.	Nickel-Chrom-Legierung	2.4869	Alloy 80/20	Ni Cr 80 - 20	8,3	1250
SPEZIAL- WERKSTOFFE	Incoloy® 825	2.4858	Alloy 825	Ni Cr 21 Mo	8,1	550
	Inconel® 600	2.4816	Alloy 600	Ni Cr 15 Fe	8,5	1050
	Inconel® 625	2.4856	Alloy 625	NiCr22Mo9Nb	8,5	1050
	Hastelloy C4	2.4610	Alloy C4	NiMo16Cr16Ti	8,6	1050
	Hastelloy B2	2.4617	Alloy B2	NiMo28	9,2	400
	Hastelloy C276	2.4819	Alloy 276	NiMo16Cr15W	8,9	600
NE METALLE	Kupfer	2.0065	Cu-ETP	CW004A	9,0	100
	Messing	2.0321	CuZn37	CW508L	8,4	200
	Bronze	2.1020	CuSn6	CW452K	8,8	200
	Nickel	2.4060	BR-Nickel 99,6	Nickel 99,6	8,9	300
	Monel	2.4360	MONEL® 400	NiCu30Fe	8,8	550
	Aluminium	3.3535	AW 5754	AlMg3	2,7	200
	Aluminium	3.3555	AW5019	AlMg5	2,6	150
STAHL	Stahl	1.0304	C9D mild steel	C9D	7,85	250
		1.0300	C4D mild steel	C4D	7,85	250
	Stahl verzinkt Stahl verzinkt					

Gerne prüfen wir - auf Anfrage - die Verwekbarkeit weiterer Werkstoffe im Rahmen unserer Fertigungsmöglichkeiten. Hinweis: Alle Angaben in dieser Auflistung wurden mit größter Sorgfalt und nach bestem Wissen zusammengestellt. Sie sollen unseren Kunden als Orientierung dienen und sollen Inspiration und Entscheidungssicherheit geben. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor – denn wir arbeiten stetig daran, unsere Produkte noch besser zu machen. Eine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Haftung kann somit aus diesem Datenblatt nicht abgeleitet werden.

WEISSE & ESCHRICH 
Drahtgewebefabriken

Weisse & Eschrich GmbH & Co. KG
Lauensteiner Str. 20
96337 Ludwigsstadt
Germany

[Telefon: +49 9263 946-0](tel:+4992639460)
[E-Mail: info@weisse.de](mailto:info@weisse.de)
www.weisse.de

