

## Quadratmaschengewebe

Mesh per inch (25,4 mm)	Maschen- weite w (mm)	Draht- stärke d (mm)	Offene Siebfläche $A_0 = \left(\frac{w}{w+d}\right)^2 \times 100\%$	Maschen per cm	Maschen per cm <sup>2</sup>	Gewicht (Stahl) kg/m <sup>2</sup>
41	0,40	0,22	42%	16	260	0,99
39	0,40	0,25	38%	15	237	1,22
36	0,45	0,25	41%	14	204	1,13
40	0,50	0,14	61%	16	244	0,39
36	0,50	0,20	51%	14	204	0,73
34	0,50	0,25	44%	13	178	1,06
31	0,50	0,32	37%	12	149	1,59
30	0,56	0,28	44%	12	142	1,19
29	0,61	0,26	49%	11	132	0,99
29	0,63	0,25	51%	11	129	0,90
25	0,60	0,40	36%	10	100	2,03
25	0,63	0,40	37%	10	94	1,97
26	0,71	0,25	55%	10	109	0,83
24	0,80	0,25	58%	10	91	0,76
23	0,80	0,32	51%	9	80	1,16
20	0,80	0,50	38%	8	59	2,44
21	0,90	0,32	54%	8	67	1,07
21	1,00	0,22	67%	8	67	0,50
20	1,00	0,30	59%	8	59	0,88
19	1,00	0,36	54%	7	54	1,21
17	1,00	0,50	44%	7	44	2,12
16	1,00	0,63	38%	6	38	3,09
13	1,00	1,00	25%	5	25	6,35
18	1,12	0,32	60%	7	48	0,90
17	1,25	0,25	69%	7	44	0,53
15	1,25	0,40	57%	6	37	1,23
15	1,25	0,50	51%	6	33	1,81
12	1,25	0,80	37%	5	24	3,96
15	1,40	0,25	72%	6	37	0,48
13	1,60	0,36	67%	5	26	0,84
12	1,60	0,50	58%	5	23	1,51
10	1,60	1,00	38%	4	15	4,88
12	1,80	0,40	67%	5	21	0,92
11	1,80	0,56	58%	4	18	1,69
11	2,00	0,32	74%	4	19	0,56
11	2,00	0,40	69%	4	17	0,85
10	2,00	0,56	61%	4	15	1,56
10	2,00	0,60	59%	4	15	1,76