

## Quadratmaschengewebe

Mesh per inch (25,4 mm)	Maschen- weite w (mm)	Draht- stärke d (mm)	Offene Siebfläche $A_0 = \left(\frac{w}{w+d}\right)^2 \times 100\%$	Maschen per cm	Maschen per cm <sup>2</sup>	Gewicht (Stahl) kg/m <sup>2</sup>
500	0,025	0,025	25%	200	40.000	0,16
400	0,033	0,030	27%	159	25.195	0,18
400	0,036	0,028	32%	156	24.414	0,16
325	0,042	0,036	29%	128	16.437	0,21
295	0,050	0,036	34%	116	13.521	0,19
280	0,050	0,040	31%	111	12.346	0,23
275	0,056	0,036	37%	109	11.815	0,18
254	0,060	0,040	36%	100	10.000	0,20
250	0,063	0,040	37%	97	9.426	0,20
212	0,070	0,050	34%	83	6.944	0,26
200	0,071	0,056	31%	79	6.200	0,31
200	0,077	0,050	37%	79	6.200	0,25
195	0,080	0,050	38%	77	5.917	0,24
175	0,090	0,055	39%	69	4.756	0,26
165	0,100	0,050	44%	67	4.444	0,21
150	0,100	0,063	38%	61	3.764	0,31
141	0,100	0,080	31%	56	3.086	0,45
121	0,120	0,090	33%	48	2.268	0,49
135	0,125	0,063	44%	53	2.829	0,27
125	0,125	0,080	37%	49	2.380	0,40
120	0,125	0,090	34%	47	2.163	0,48
113	0,125	0,100	31%	44	1.975	0,56
113	0,135	0,090	36%	44	1.975	0,46
102	0,140	0,110	31%	40	1.600	0,61
100	0,160	0,100	38%	38	1.479	0,49
83	0,180	0,125	35%	33	1.075	0,65
88	0,200	0,090	48%	34	1.189	0,35
80	0,200	0,125	38%	31	947	0,61
74	0,250	0,100	51%	29	816	0,36
62	0,250	0,160	37%	24	595	0,79
56	0,250	0,200	31%	22	494	1,13
55	0,280	0,180	37%	22	473	0,89
51	0,280	0,220	31%	20	400	1,23
60	0,315	0,110	55%	24	554	0,36
53	0,315	0,160	44%	21	443	0,68
50	0,315	0,200	37%	19	377	0,99
45	0,315	0,250	31%	18	313	1,40
47	0,355	0,180	44%	19	349	0,77
40	0,360	0,280	32%	16	244	1,56