

Edelstahldrahtgewebe/Siebdruckgewebe

	Mesh per inch (25,4 mm)	Maschen- weite w (mm)	Draht- stärke d (mm)	Maschen per cm	Offene Siebfläche $A_o = \left(\frac{w}{w+d}\right)^2 \times 100\%$	Gewebe- dicke µm	Toleranz Gewebe- dicke µm	Empfohlene Siebspannung 0,5 % Res. N/cm	Theor. Farbaufrag V th cm³/m²
Standardgewebe	80	0,220	0,100	31	48%	215	5	62-64	103
	105	0,160	0,075	43	46%	162	4	44-45	75
	120	0,140	0,065	49	47%	140	3	39-41	65
	135	0,130	0,065	53	43%	140	3	42-44	61
	145	0,120	0,056	57	46%	120	3	35-37	55
	165	0,103	0,050	67	44%	110	3	36-38	49
	180	0,095	0,045	71	46%	102	3	33-35	47
	200	0,087	0,040	77	48%	90	3	31-33	43
	230	0,075	0,036	90	46%	80	2	22-24	37
	250	0,066	0,036	101	40%	80	2	31-33	32
	280	0,059	0,032	110	42%	68	2	21-23	29
	270	0,058	0,036	109	37%	80	2	28-30	30
	325	0,050	0,028	128	41%	62	2	21-23	24
	370	0,040	0,028	147	35%	58	2	21-23	20
400	0,040	0,025	154	38%	52	2	20-22	19	
Starke Gewebe	150	0,100	0,065	61	37%	140	3	50-52	51
	200	0,080	0,050	77	38%	119	2	39-41	42
	250	0,063	0,040	97	37%	90	2	31-33	34
	270 K	0,056	0,040	104	34%	88	2	35-37	30
	325 K	0,042	0,036	128	29%	76	2	32-34	22
	400 K	0,036	0,028	156	32%	60	2	25-27	19
	400 K	0,033	0,030	159	27%	64	2	21-23	17
	500 K	0,025	0,025	200	25%	54	2	25-27	14
K = Körperbindung									
Dünne Gewebe	70	0,300	0,065	27	68%	140	3	21-23	95
	80	0,265	0,050	31	71%	110	3	15-17	78
	82	0,245	0,065	32	62%	140	3	25-27	87
	200	0,090	0,036	79	51%	80	2	20-22	41
	230	0,080	0,030	91	53%	62	2	15-17	33
	250	0,071	0,030	98	49%	60	2	16-18	30
	280	0,067	0,025	110	53%	53	2	12-14	28
	325	0,053	0,024	128	47%	52	2	13-15	25
	350	0,053	0,020	137	53%	42	2	9-11	22